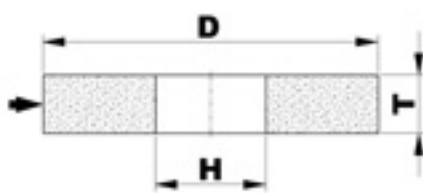


MOLE PER RETTIFICA INTERNA

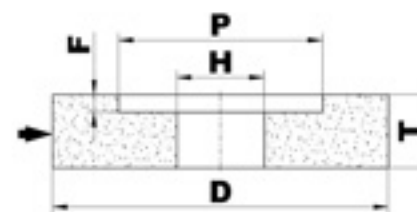
FORME E DIMENSIONI			
FORMA	D	T	H
T1	6	6-10	3
	8	8-10-13	3
	10	6-10-13-20	3-4
	13	10-13-16-20	3-6
	16	10-16-20	6
	20	13-20-25-32	6
	25	13-16-20-25-32-40	6-8
	32	20-25-32-40	10
	40	20-25-32-40	10
	50	25-32-40	13-20
	63	25-32-40	13-20
	80	25-32-40	20

FORME E DIMENSIONI					
FORMA	D	T	H	P	F
T5	13	13	6	8	6
	16	16	6	10	6
	20	20	6	13	10
	25	25	8	13	10
	32	20	10	13	10
	32	32	10	16	16
	40	32	10	20	16
	50	32	13	25	16
	63	40	20	32	20
	80	40	20	40	20

T1 MOLA A DISCO



T5 MOLA CON UN INCAVO CILINDRICO



SPECIFICHE		
MATERIALE	TIPO	SPECIFICA
ACCIAIO	Acciaio dolce Acciaio temprato ≤ 58 HRC	CB60K7W9 ○
	Acciaio dolce Acciaio temprato ≤ 58 HRC	CR60J8W9 ●
	Acciaio alta lega HSS durezza ≥ 58 HRC	5SA60K7W7 ●
ACCIAIO INOX	Inox serie 300 e 400 e resistenti agli acidi e al calore	SL46J8W5 ●
GHISA	Ghisa grigia	
	Ghisa sferoidale	