

RUOTE LAMELLARI IN TELA ABRASIVA

La nostra ruota lamellare è un **prodotto di eccellenza** soprattutto realizzato per la lavorazione nel settore industriale.

Tale affermazione è data da diverse ottimizzazioni che la ns. azienda con la sua esperienza ha apportato al prodotto quale il buon lavoro della tela abrasiva radiale alla ruota ben bilanciata e l'ausilio di un impianto ad hoc che certifica la **qualità e la sicurezza nell'utilizzo**, la rintracciabilità del prodotto con un certificato che riporta tutti i dati delle prove e il lotto di produzione.

COMPOSIZIONE RUOTA LAMELLARE

La tela abrasiva fustellata viene inglobata ed ancorata in un nucleo di resina, studiata appositamente da esperti produttori europei per le applicazioni gravose con una alta resistenza termica e meccanica inoltre è chiusa in due flange di acciaio trattato che fa sì che non venga contaminata da eventuali ossidi di ferro. La materie prime utilizzate sono Italiane ed Europee. Tela abrasiva flessibilizzata con supporto solo in cotone con peso XFLEX privo di poliestere (no polycotton).

Materie prime: Resina di qualità per garantire tutte le esigenze e sicurezza. Flange laterali in acciaio stampate e successivamente trattate.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sono molteplici, dalla sgrossatura alla finitura dei materiali ferrosi e non, ma come detto sopra, la ns. ruota è stata studiata soprattutto per il settore industriale, settore dov'è necessaria la qualità. La nostra società è in grado di dare supporto prevendita e postvendita valorizzando il rapporto con il cliente.



RUOTE LAMELLARI IN TELA CON FORO

Queste ruote sono composte con **tela abrasiva di supporto x flex**, le lamelle vengono ancorate ad un **nucleo di resina** omogeneo con una **elevata resistenza termo-meccanica** che ne garantisce la tenuta.

Ogni ruota da noi prodotta, viene bilanciata e calibrata. Grazie alla **verifica di qualità** di tutto il ciclo produttivo, viene garantita la rintracciabilità dei prodotti.

Le ruote lamellari vengono utilizzate principalmente per la pulitura dei corindoni di saldatura, preparazioni delle superfici alla verniciatura, pre-lucidatura mirror, pre-teflonatura e tanto altro, sgrossatura e finitura di superfici piane o irregolari, tipo rubinetti, maniglie, parti stampate, contenitori, serbatoi, tubi ecc.

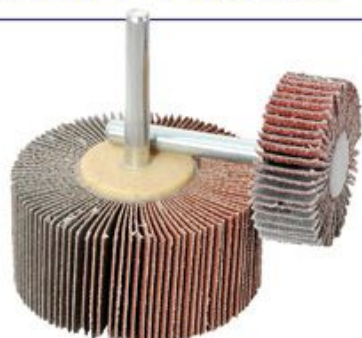
CORINDONE				
DIAMETRO	ALTEZZA mm	FORO INTERNO mm	GRANE	QUANTITÀ
100 mm	30 - 50	25-K19	P40 - P400	10
150 mm	25 - 50	25-K19	P40 - P400	10
165 mm	20-25-30-50-75-100	25-54	P40 - P400	10
200 mm	20-25-30-40-50-75-100	25-54	P40 - P400	10
250 mm	20-25-30-40-50-75-100	100-110	P40 - P400	5
300 mm	20-25-30-40-50-75-100	100-110	P40 - P400	5

Altre misure o grane a richiesta.

ZIRCONIO				
DIAMETRO	ALTEZZA mm	FORO INTERNO mm	GRANE	QUANTITÀ
100 mm	30 - 50	25-K19	P40 - P400	10
150 mm	25 - 50	25-K19	P40 - P400	10
165 mm	20-25-30-50-75-100	25-54	P40 - P400	10
200 mm	20-25-30-40-50-75-100	25-54	P40 - P400	10
250 mm	20-25-30-40-50-75-100	100-110	P40 - P400	5
300 mm	20-25-30-40-50-75-100	100-110	P40 - P400	5

Altre misure o grane a richiesta.

RUOTE LAMELLARI IN TELA ABRASIVA CON PERNO



Le ruote lamellari con perno in tela abrasiva vengono montate su macchine elettriche o pneumatiche, manipolatori pneumatici, macchine utensili per interno tubi, smerigliatrici ad albero flessibile.

Permettono di lavorare su parti piccole o difficili da raggiungere quali, valvole, stampi, cilindri, interno tubi e tutti i particolari con profili irregolari.

CORINDONE				
DIAMETRO	ALTEZZA mm	PERNO mm	GRANE	QUANTITÀ
22 mm	10-15-20	3 o 6	40-320	50
25 mm	10-15-20-25	6	40-320	50
30 mm	10-15-20-30	6	40-320	50
40 mm	10-15-20-25-30	6	40-320	25
50 mm	10-15-20-25-30	6	40-320	25
60 mm	10-15-20-25-30-40-50	6	40-320	25
80 mm	10-15-20-30-40-50	6	40-320	25

ZIRCONIO				
DIAMETRO	ALTEZZA mm	PERNO mm	GRANE	QUANTITÀ
22 mm	10-15-20	3 o 6	40-320	50
25 mm	10-15-20-25	6	40-320	50
30 mm	10-15-20-30	6	40-320	50
40 mm	10-15-20-25-30	6	40-320	25
50 mm	10-15-20-25-30	6	40-320	25
60 mm	10-15-20-25-30-40-50	6	40-320	25
80 mm	10-15-20-30-40-50	6	40-320	25

